

[M/W/D] MITARBEITER FÜR DIE MATERIALFLUSSSIMULATION IN BRAUNSCHWEIG

Das Ingenieurbüro für Prozesssimulation Sebastian Hemmann ist spezialisiert auf die Modellierung, Analyse und Optimierung technischer Prozesse mithilfe moderner Simulationssoftware. Wir arbeiten branchenübergreifend für Kunden aus Industrie, Logistik und Produktion. Als FlexSim Authorized Distributor für den deutschsprachigen Raum verfügen wir über eine besonders tiefe fachliche Expertise in der Materialflusssimulation und begleiten unsere Kunden von der Modellerstellung bis zur Entscheidungsfindung.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen Mitarbeiter (m/w/d) für die Materialflusssimulation mit FlexSim

Dein Aufgaben

- Erstellung, Weiterentwicklung und Pflege von Simulationsmodellen zur Analyse von Materialfluss- und Produktionssystemen (FlexSim)
- Planung, Durchführung und Auswertung von Simulationsexperimenten
- Analyse, Visualisierung und Dokumentation von Ergebnissen
- Erstellung von Präsentationen und Entscheidungsgrundlagen
- Mitarbeit bei der Analyse und Optimierung technischer Prozesse
- Zuarbeit in laufenden Simulationsprojekten
- (Kundenkontakt entwickelt sich mit der Zeit)

Wir haben dein Interesse geweckt?
Dann melde Dich bei uns unter
kontakt@flexsim-authorized-distributor.de
oder telefonisch bei
Sebastian Hemmann 0531 - 224 364 40
oder auf unserer Webseite
www.flexsim-authorized-distributor.de

[M/W/D] MITARBEITER FÜR DIE MATERIALFLUSSSIMULATION IN BRAUNSCHWEIG

Dein Profil

- Abgeschlossenes technisches Studium (Bachelor oder höher)
- Fachrichtung zweitrangig – entscheidend ist die Affinität zu technischen und digitalen Systemen
- Starkes analytisches Denkvermögen und strukturierte Arbeitsweise
- Interesse an Modellierung, Simulation und komplexen Zusammenhängen
- Programmierkenntnisse (z. B. C++, andere Sprachen willkommen) von Vorteil
- Erste Erfahrung mit Simulationssoftware wünschenswert, aber nicht erforderlich
- Sehr gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Englischkenntnisse für technische Inhalte von Vorteil

Wir bieten

- Anspruchsvolle Simulationsprojekte in unterschiedlichsten Industrien
- Arbeit mit der Simulationssoftware FlexSim auf sehr hohem fachlichem Niveau
- Eigenverantwortliches Arbeiten in einem kleinen, wachsenden Team (derzeit 5 Mitarbeitende)
- Flache Hierarchien und direkte Kommunikation
- Flexible Arbeitszeiten sowie die Möglichkeit zu hybridem Arbeiten (Einarbeitung überwiegend im Büro)
- Unbefristete Anstellung in Vollzeit oder Teilzeit
- Raum zur fachlichen und persönlichen Weiterentwicklung ohne starre Karrierepfade
- Angenehmes Arbeitsumfeld in Braunschweig

Wir haben dein Interesse geweckt?
Dann melde Dich bei uns unter
kontakt@flexsim-authorized-distributor.de
oder telefonisch bei
Sebastian Hemmann 0531 – 224 364 40
oder auf unserer Webseite
www.flexsim-authorized-distributor.de

Modell One Piece Flow

Bitte löse diese Aufgabe und sende uns das Ergebnis mit deinen Bewerbungsunterlagen zu

Bauteile müssen während der Fertigung mehrere manuelle Bearbeitungsschritte durchlaufen. Die Schritte müssen in fester Reihenfolge erfolgen und können jeweils nur an einem Arbeitsplatz bzw. einer Maschine durchgeführt werden.

Es existieren drei unterschiedliche Bauteiltypen und fünf Bearbeitungsplätze. Die Daten zu den jeweiligen Bearbeitungsschritten (Arbeitsplatz, Prozesszeit, Reihenfolge) sind untenstehender Tabelle zu entnehmen.

	Type1 Processor	Type1 Duration	Type2 Processor	Type2 Duration	Type3 Processor	Type3 Duration
Schritt 1	Maschine 2	110	Maschine 2	230	Maschine 3	135
Schritt 2	Maschine 4	60	Maschine 3	70	Maschine 1	80
Schritt 3	Maschine 1	150	Maschine 5	75	Maschine 4	105
Schritt 4	Maschine 5	50			Maschine 5	40

Wir haben dein Interesse geweckt?
Dann melde Dich bei uns unter
kontakt@flexsim-authorized-distributor.de
oder telefonisch bei
Sebastian Hemmann 0531 - 224 364 40
oder auf unserer Webseite
www.flexsim-authorized-distributor.de

Modell One Piece Flow

Bitte löse diese Aufgabe und sende uns das Ergebnis mit deinen Bewerbungsunterlagen zu

Das Intervall, mit dem neue Bauteile im manuellen Fertigungsbereich eintreffen, lässt sich als logarithmische Normalverteilung darstellen ($\text{lognormal}(2(40, 75, 0.5, 0))$). Der Bauteiltyp ist gleichverteilt. Neu ankommende Teile landen zunächst in einem Puffer mit (praktisch) unbegrenzter Kapazität.

Es sind drei Mitarbeiter in diesem Bereich tätig. Sie führen jeweils alle nötigen Schritte an einem Bauteil durch, bevor sie mit dem nächsten beginnen. Sie transportieren die Teile selbstständig zum jeweils nächsten Platz. Jeder Platz kann nur von einem Mitarbeiter zur selben Zeit genutzt werden.

Es existiert kein vorgegebenes Layout. Transportzeiten sind im Vergleich zu den Bearbeitungszeiten vernachlässigbar klein.

Die genaue Ausgestaltung der Simulation ist frei zu wählen. Es sollen der durchschnittliche Durchsatz (Bauteile pro Stunde) und die Auslastung der Mitarbeiter bestimmt werden. Der simulierte Zeitraum soll acht Stunden betragen. Außerdem sollen, wenn möglich, Engpässe ermittelt und Vorschläge zur Verbesserung der Produktivität gemacht werden. Dabei sollen allerdings weder weitere Mitarbeiter eingestellt werden noch zusätzliche Bearbeitungsplätze/ Maschinen angeschafft.

Hinweis: Download der Software FlexSim über www.flexsim.com

Wir haben dein Interesse geweckt?
Dann melde Dich bei uns unter
kontakt@flexsim-authorized-distributor.de
oder telefonisch bei
Sebastian Hemmann 0531 - 224 364 40
oder auf unserer Webseite
www.flexsim-authorized-distributor.de